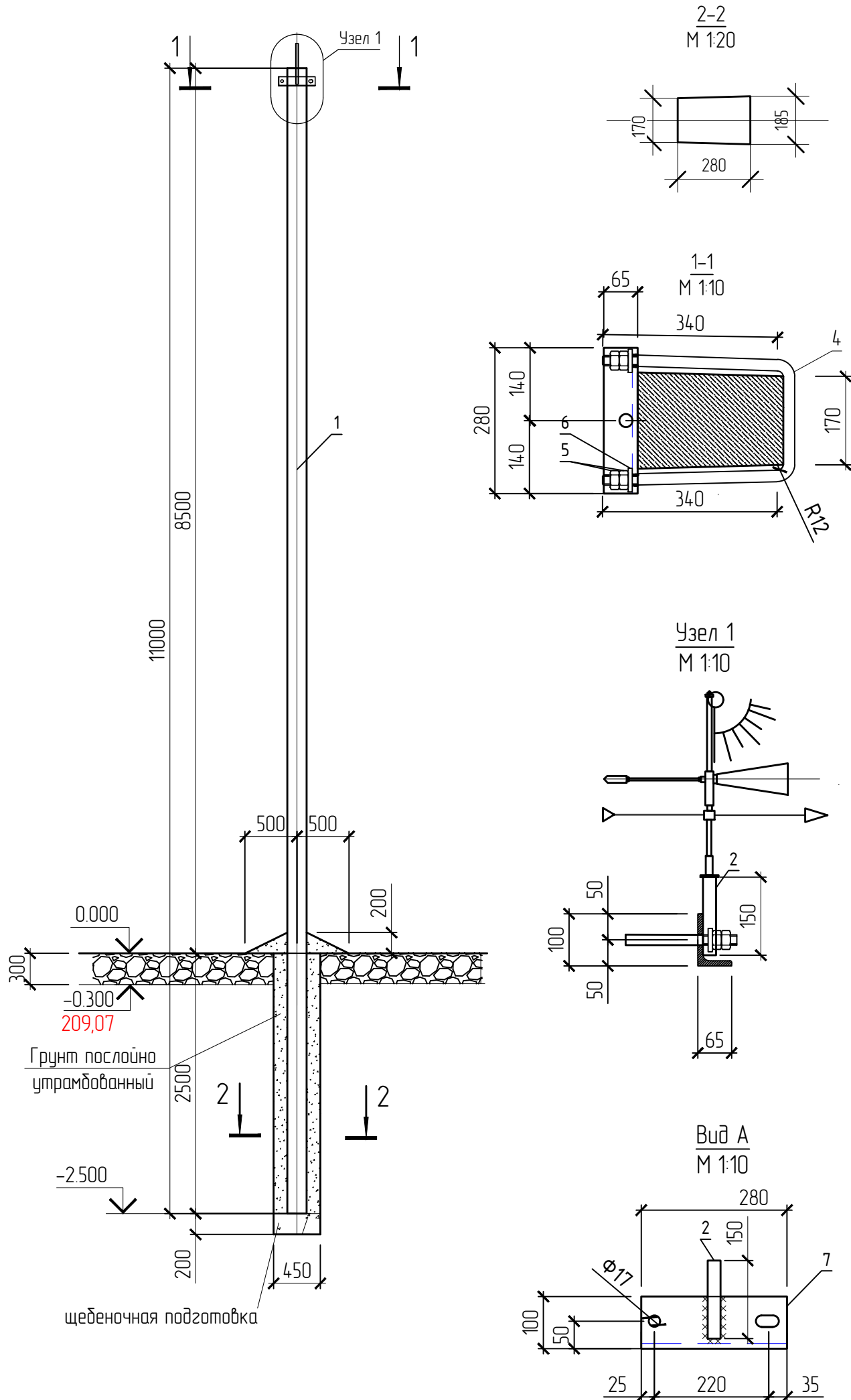


Инв. N	подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
1	Серия 3.407.1-143 выпуск 7	СВ. 110-5	1		шт
2	ГОСТ 10704-91	Труба 25x2.5 ГОСТ 10704-91 L=150 С245 ГОСТ 27772-2015	1	0,21	0,21
3		Флюгер ФВ/Л	1		шт
4	ГОСТ 2590-2006	Круг 17 ГОСТ 2590-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L=950	1	1,69	1,69
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М17 ГОСТ 5915-70	4		
6	ГОСТ 11371-78*	Шайба 17 ГОСТ 11371-78*	2		
7	ГОСТ 8510-86*	Уголок 100x65x7 ГОСТ 8510-86* С245 ГОСТ 27772-2015 L=280	1	2,47	2,47
8	ГОСТ 6465-76	Эмаль ПФ-115	0,1		кз.
9	ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-021	0,05		кз.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опора под флюгер, на базе железобетонных стоек СВ. 110-3,5 Серия 3.407.1-143 выпуск 7, длиной 11 м с расчетным изгибающим моментом 35 и 50 кНм. Закрепление опоры в грунте, производится в сверленные котлованы глубиной 2,5 м, шириной 450 мм, согласно типовых строительных конструкций Серии 3.407.1-143 Железобетонные опоры В/Л-10 кВ" выпуск 2 "Опоры на базе железобетонных стоек длиной 11 м"
- Обратная засыпка котлованов производится вынутым при бурении грунтом, за исключением растительного слоя почвы.
- При засыпке котлованов под стойки должно производиться уплотнение грунта слоями не более 20 см одновременно тремя стальными трамбовками длиной около трех метров и массой не менее 3 кг. Диаметр нижней части трамбовки рекомендуется принять около 40 мм
- В зимних условиях обратную засыпку рекомендуется выполнять песком или песчано-гравийной смесью, допускается применение измельченного при бурении мерзлого грунта при условии дополнительной засыпки и трамбовки котлованов в летнее время.
- Поворотный узел устанавливается на трубу диаметром 25 и фиксируется болтом. Крепежные элементы в комплекте
- Флюгер ФВ/Л разрешается заменить на изделие с аналогичными свойствами.

						170.04.02.2022-КР		
						"Обустройство куста скважин № 6254 Алексеевского нефтяного месторождения"		
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист
Разработал	Белоусова				02.22		П	11
Проверил	Зиязова				02.22			
Н.контр.	Рахматуллин				02.22	Опора под флюгер. Узел 1 М 1:10. 1-1 М1:10. Вид А М 1:10. Спецификация.	ООО "Проектсервис"	
Утвердил	Боднар				02.22			